



2004 A

Weighing machine



NL

- Lineaire weger uitgevoerd met 2 grote weegbakken, voor gewichten tussen 0.5 - 5kg.
- Iedere weegbak voorzien van twee trilgoten.
- Verschillende afvoersystemen mogelijk.
- Te combineren met meerdere verpakkingsmachines.
- Eenvoudige bediening middels touchscreen.

DE

- Lineaire Waage mit 2 grosse Wiege behälter für gewichte 0.5 - 5kg.
- Jeder Wiegebehälter ausgeführt mit zwei Vibrierrinnen.
- Verschiedene Abtransportsysteme möglich.
- Zu kombinieren mit verschiedenen Verpackungsmaschinen.
- Einfache Bedienung mittels Touchscreen.

EN

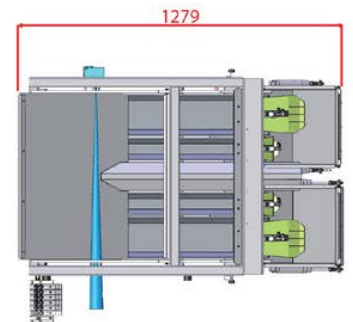
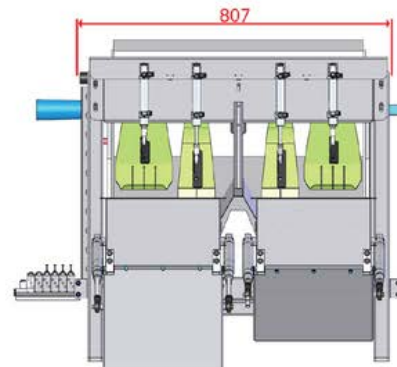
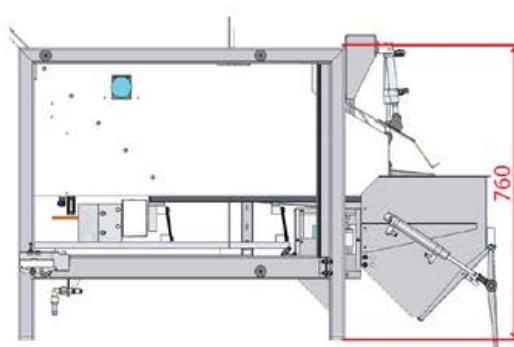
- Linear weigher equipped with 2 weighing buckets for weights of 0.5 - 5kg.
- Each bucket has two vibrating lanes.
- Various discharge systems possible.
- Combinations with many packaging machines possible.
- User-friendly touchscreen.

2004 A

Weighing machine

NL Specificaties:	DE Spezifikationen:	EN Specifications:	
Weegbereik:	Wiegebereich:	Weighing range:	0.5 - 5 kg*
Capaciteit bij 1kg tot:	Leistung bei 1kg bis zu:	Capacity at 1kg up to:	12 drops/min*
Inhoud weegbak:	Inhalt vom Behälter:	Capacity of the bucket:	16 ltr
IP-beschermingsklasse	IP-Schutzklasse	IP-rating	IP54
Lucht consumptie: (geconditioneerde droge lucht)	Luftverbrauch: (konditionierte trockene Luft)	Air consumption: (conditioned dry air)	100 L/min
Voedingsspanning:	Spannungsdaten:	Supply voltage	3x 400V/50Hz+N+GND
Stroomverbruik:	Anschlusswert:	Powerconsumption:	1.6 kW
Gewicht van de machine:	Gewicht der Maschine:	Weight of the machine:	300 kg

*Afhankelijk van product en afvoersysteem.
Abhängig von Produkt und Entladesystem.
Depends on product and discharge system.



Manter International B.V.

P.O. Box 2124 NL
7801 CC Emmen
The Netherlands

Office

Phileas Foggstraat
66 7825 AL Emmen
The Netherlands

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com

