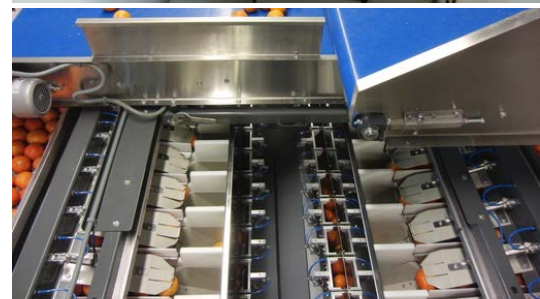




## MD20 D

Weighing machine



### NL

- Weger uitgevoerd met 20 weegschalen en doseerbuckets in 2 rijen van 10 tegenover elkaar.
- Optimaal voor hoge snelheid met kleine verpakkingen.
- Verschillende afvoersystemen mogelijk.
- Te combineren met allerlei soorten verpakkingsmachines.
- Eenvoudige bediening middels touchscreen.

### DE

- Waage aus Edelstahl mit 20 Wiegebehälter in 2 Reihe von 10 einander gegenüberliegende.
- Optimal für hohe Kapazität bei kleine Packung.
- Verschiedene Abtransportsysteme möglich.
- Zu kombinieren mit verschiedenen Verpackungsmaschinen.
- Einfache Bedienung mittels Touchscreen.

### EN

- Weigher equipped with 20 weighing buckets in 2 rows of 10 opposite each other.
- Optimised for high capacity runs with small weights.
- Various discharge systems possible.
- Combinations with many packaging machines possible.
- User-friendly touchscreen.

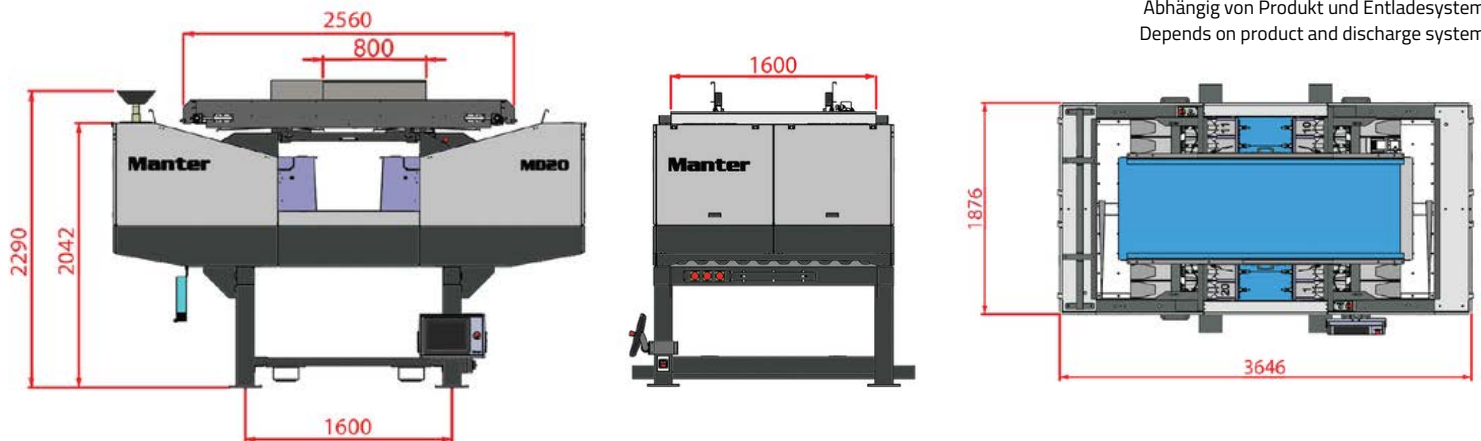


## MD20 D

Weighing machine

| NL Specificaties:                                   | DE Spezifikationen:                              | EN Specifications:                        |                           |
|---|--|---|---------------------------|
| Weegbereik:   | Wiegebereich:                                    | Weighing range:                           | <b>0.25 - 5 kg*</b>       |
| Capaciteit bij 2.5kg tot:                           | Leistung bei 2.5kg bis zu:                       | Capacity at 2.5kg up to:                  | <b>80 drops/min*</b>      |
| Inhoud weegbak:                                     | Inhalt vom Behälter:                             | Capacity of the bucket:                   | <b>5 ltr</b>              |
| IP-beschermingsklasse                               | IP-Schutzklasse                                  | IP-rating                                 | <b>IP54</b>               |
| Lucht consumptie:<br>(geconditioneerde droge lucht) | Luftverbrauch: (konditionierte<br>trockene Luft) | Air consumption: (conditioned<br>dry air) | <b>200 L/min</b>          |
| Voedingsspanning:                                   | Spannungsdaten:                                  | Supply voltage                            | <b>3x 400V/50Hz+N+GND</b> |
| Stroomverbruik:                                     | Anschlusswert:                                   | Powerconsumption:                         | <b>5.9 kW</b>             |
| Gewicht van de machine:                             | Gewicht der Maschine:                            | Weight of the machine:                    | <b>2650 kg</b>            |

\*Afhankelijk van product en afvoersysteem.  
Abhängig von Produkt und Entladesystem.  
Depends on product and discharge system.



### Manter International B.V.

P.O. Box 2124 NL  
7801 CC Emmen  
The Netherlands

### Office

Phileas Foggstraat  
66 7825 AL Emmen  
The Netherlands

### Contact

+31 591 626300  
sales@manter.com  
www.manter.com

